

1. Identité de l'exploitant qui établit la déclaration

Nom : BELLO Céline

Fonction : Responsable Qualité

Nom et adresse de la Société : ALUPLAST / Z.A.C de la prévôté - 9 Route de BU - 78550 HOUDAN
France

2. Identité du matériau et/ou l'objet faisant l'objet de la déclaration

Déclare que le matériau et/ou l'objet référencé chez le client de la façon suivante :

DESIGNATION	REFERENCE	
PLAT NOIR	PLN 200	
COUVERCLE POUR PLN 200	COUV PLN200	

Indiquer les composants du (ou des) matériau(x) constituant la structure de l'objet :

Famille du matériau	Aluminium	Bois	Papier/carton	Plastique
				X

COMPOSITION	
PLAT	Polypropylène (PP) avec mélange maître noir
COUVERCLE	Polyéthylène Téréphtalate transparent (PET)

Déclaration émise le : 25/08/2023

Confirmation de la conformité du matériau et/ou objet faisant l'objet de la déclaration

- Règlement 1935/2004/CE et 596/2009/CE (concernant les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires et abrogeant les directives 80/590/CEE et 89/109/CEE).
- Règlement 2023/2006/CE (sur les bonnes pratiques de fabrication des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires)
- Règlement 282/2008/EC (sur les matériaux et objets en plastique recyclé destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires et modifiant le Reg.
- Règlement 10/2011/EU (sur les matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires) et les modifications et les suppléments ultérieurs (Reg. 321/2011, Reg. 1282/2011, Reg. 1183/2012, Reg. 202/2014, Reg. 2015/174, Reg. 2016/1416, Reg. 2017/752, Reg. 2018/79, Reg. 2018/213, Reg. 2018/831, Reg. 2019/37, Reg. 2019/1338, Reg. 2020/1245)
- Directive 94/62/CE concernant les métaux lourds. La somme de la concentration des métaux lourds: Cr(VI), Hg, Cd et Pb ne dépasse pas 100 ppm;

Notes :

- a) mg/dm² = milligramme par décimètre carré
- b) mg/kg = milligrammes par kilogramme
- c) °C = degré Celsius
- d) < = inférieur à
- e) MDL = Limite de détection de méthode
- f) ND = Non détecté (< MDL)

3. Couvertres PET

Les couvercles répondent au règlement (CE) n° 282/2008 de la Commission modifié jusqu'au règlement (UE) 2015/1906 de la Commission du 22 octobre 2015. L'usine achète des déchets post-consommation préalablement triés qui sont traités par une technologie de décontamination afin de convertir les flocons de PET recyclés post-consommation en matériau en contact avec les aliments (registre de l'UE n° RECYCO126) et remplit les exigences écrites dans un avis scientifique publié au Journal de l'EFSA le 14 juillet 2015;

Plage de température pour le matériau PET: -25°C +60°C.

3.1. Analyses de migration globale :

Dans les conditions d'utilisation mentionnées ci-dessous (OM2), la limite globale de migration imposée par la réglementation en vigueur est respectée.

Méthode d'essai suivant EN 1186-1

Les résultats de la migration globale ne dépassent pas 60 mg/kg et/ou 10 mg/dm².

Le rapport entre la surface en contact avec les aliments et le volume utilisé est de 1 kg d'aliments en contact avec 6 dm² d'emballage (emballage standard de l'UE).

Simulants		Durée	Température	Limites mg/dm ²	Résultat moyen mg/dm ²	Conclusion
A	Ethanol à 10%	10 jours	40 °C	<10	<0,5 (0,5 ± 0,5)	Conforme
B	Acide acétique 3%	10 jours	40 °C	<10	<0,5 (0,5 ± 0,5)	Conforme
D2	Huile d'olive	10 jours	40 °C	<10	< 5,0 (5,0 ± 2,5)	Conforme

Conditions standards (durées et températures d'essais) correspondant aux données d'entrée

Préciser : Produits testés MG2 Il s'agit de température de contact avec la denrée.

Produit non destiné au four ou au micro-ondes.

MG1	10 j à 20 °C	Tout contact à l'état congelé et à l'état réfrigéré.
MG2	10 j à 40 °C	Tout entreposage de longue durée à température ambiante ou à une température inférieure, y compris le chauffage à 70 °C au maximum pendant heures au maximum ou le chauffage à 100 °C au maximum pendant 15 minutes au maximum.
MG3	2 h à 70 °C	Toute condition comprenant le chauffage à 70 °C au maximum pendant 2 heures au maximum ou le chauffage à 100 °C au maximum pendant 15 minutes au maximum, non suivie d'un entreposage de longue durée à température ambiante ou à l'état réfrigéré.
MG4	1 h à 100 °C	Applications à haute température pour tous les simulants à une température maximale de 100 °C.
MG5	soit 2 h à 100 °C ou la température de reflux, soit 1 h à 121 °C	Applications à haute température à une température maximale de 121 °C

3.2. Directive 94/62/CE du 20 décembre 1994 relative aux emballages et aux déchets d'emballages, en ce qui concerne la teneur en métaux lourds

Substance	Conditions	Durée	Résultats	LMS	conclusion
-----------	------------	-------	-----------	-----	------------

			mg/kg	mg/kg	
Cadmium (Cd)	-	-	< 0,5 (0,5 ± 0,1)	-	-
Lead (Pb)	-	-	< 2,0 (2,0 ± 0,4)	-	-
Mercury (Hg)			< 0,5 (0,5 ± 0,1)		
Chromium (VI)	-	-	<5 (5 ± 1.5)	-	-
Sum of heavy metal	-	-	< 100	≤ 100	Pass

3.3. Migrations spécifiques successives des 19 métaux dans les plastiques en contact avec les denrées alimentaires

Substance	Conditions	Durée	Résultats mg/kg	LMS mg/kg	conclusion
Lithium (Li)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,6	Pass
Sodium (Na)	3% AA	10d / 60°C	< 0,100 (0,100 ± 0,020)	≤ 60	Pass
Magnesium (Mg)	3% AA	10d / 60°C	< 0,050 (0,050 ± 0,010)	≤ 60	Pass
Aluminum (Al)	3% AA	10d / 60°C	< 0,050 (0,050 ± 0,010)	≤ 1	Pass
Potassium (K)	3% AA	10d / 60°C	0,628 ± 0,126	≤ 60	Pass
Calcium (Ca)	3% AA	10d / 60°C	< 0,050 (0,050 ± 0,010)	≤ 60	Pass
Chromium (Cr)	3% AA	10d / 60°C	< 0,050 (0,050 ± 0,010)	≤ 0,01	Pass
Manganese (Mn)	3% AA	10d / 60°C	< 0,050 (0,050 ± 0,010)	≤ 0,6	Pass
Iron (Fe)	3% AA	10d / 60°C	< 0,050 (0,050 ± 0,010)	≤ 48	Pass
Cobalt (Co)	3% AA	10d / 60°C	< 0,050 (0,050 ± 0,010)	≤ 0,05	Pass
Nickel (Ni)	3% AA	10d / 60°C	< 0,050 (0,050 ± 0,010)	≤ 0,02	Pass
Copper (Cu)	3% AA	10d / 60°C	< 0,050 (0,050 ± 0,010)	≤ 5	Pass
Zinc (Zn)	3% AA	10d / 60°C	0,007 ± 0,001	≤ 5	Pass
Arsenic (As)	3% AA	10d / 60°C	< 0,002 (0,002 ± 0,001)	≤ 0,01	Pass
Cadmium (Cd)	3% AA	10d / 60°C	< 0,002 (0,002 ± 0,001)	≤ 0,002	Pass
Antimony (Sb)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,04	Pass
Barium (Ba)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 1	Pass
Lanthanum (La)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,05	Pass
Europium (Eu)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,05	Pass
Gadolinium (Gd)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,05	Pass
Terbium (Tb)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,05	Pass
Mercury (Hg)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,01	Pass
Lead (Pb)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,01	Pass
Sum of lanthanide - Eu, Gd, La, Tb	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,05	Pass

3.4. Migration spécifique des amines aromatiques primaires pour les matériaux plastiques en contact avec les denrées alimentaires

Substance	Conditions	Durée	Résultats mg/kg	LMS mg/kg	conclusion
1,2-Phenylenediamine, [CAS 95-54-5]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
1,3-Phenylenediamine, [CAS 108-45-2]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
1,4-Phenylenediamine, [CAS 106-50-3]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
1,5-Diaminonaphthalene, [CAS 2243-62-1]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-

2-Amino-4-nitrotoluene, [CAS 99-55-8]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
2-Aminobenzamide, [CAS 88-68-6]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
2,4-Toluenediamine, [CAS 95-80-7]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
2,4-Dimethylaniline, [CAS 95-68-1]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
2,4,5-Trimethylaniline, [CAS 137-17-7]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
2,4'-Methylenedianiline, [CAS 1208-52-2]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
2,5-Dimethoxy-4-chloroaniline, [CAS 6358-64-1]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
2,6-Diaminotoluene, [CAS 823-40-5]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
2,6-Dimethylaniline, [CAS 87-62-7]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
3-Chloroaniline, [CAS 108-42-9]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
3,3'-Dichlorobenzidine, [CAS 91-94-1]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
3,3'-Dimethoxybenzidine, [CAS 119-90-4]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
4,4'-Diamino-3,3'- dimethyldiphenylmethane, [CAS 838-88-0]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
3,3'-Dimethylbenzidine, [CAS 119-93-7]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
4-Aminoazobenzene, [CAS 60-09-3]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
4-Aminobenzamide , [CAS 2835-68-9]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
4-Aminodiphenyl, [CAS 92-67-1]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
4-Chloro-o-toluidine, [CAS 95-69-2]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
4-Methylaminosulfonyl-p- cresidine, [CAS 49564-57-0]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
4,4'-Diaminodiphenyl sulfone [CAS 80-08-0]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
4,4'-Diaminodiphenylmethane, [CAS 101-77-9]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
4,4'-Methylene-bis(2- chloroaniline), [CAS 101-14-4]	3% AA	10d / 60°C	<0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
4,4'-Oxydianiline, [CAS 101-80-4]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
4,4'-Thiodianiline, [CAS 139-65-1]	3% AA	10d / 60°C	<0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
5-Amino-6-methyl-2- benzimidazolone, [CAS 67014-36-2]	3% AA	10d / 60°C	<0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
Anilin, [CAS 62-53-3]	3% AA	10d / 60°C	<0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
Benzidine, [CAS 92-87-5]	3% AA	10d / 60°C	<0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass

4-Aminotoluene-3-sulfonic acid, [CAS 88-44-8]	3% AA	10d / 60°C	<0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
N,N-Dimethylaniline, [CAS 121-69-7]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
o-Aminoazotoluene, [CAS 97-56-3]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
o-Anisidine, [CAS 90-04-0]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
o-Toluidine, [CAS 95-53-4]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
p-Chloroaniline, [CAS 106-47-8]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
p-Cresidine, [CAS 120-71-8]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
p-Toluidine, [CAS 106-49-0]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
Sum of primary aromatic amines	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,01	Pass

3.5. Migrations spécifiques :

Substance	Conditions	Durée	Résultats mg/kg	LMS mg/kg	conclusion
9,9-bis(methoxymethyl) fluorene CAS: 182121-12-6	95% EtOH	10d / 60°C	< 0,05 (0,05 ± 0,01)	≤ 0,05	Pass
octadecyl 3-(3,5-di-tert- butyl-4- hydroxyphenyl)propionate CAS: 2082- 79-3	95% EtOH	10d / 60°C	0,3 ± 0,1	≤ 6	Pass
1- octene CAS: 111-66-0	95% EtOH	10d / 60°C	< 2 (2 ± 1)	≤ 15	Pass
stearic acid CAS: 57-11	95% tOH	10d / 60°C	< 0,01	≤ 60	Pass
1,2- Cyclohexanedicarboxylic acid, calcium salt CAS: 491589-22-1	95% EtOH	10d / 60°C	< 0,26 (0,26 ± 0,05)	≤ 5	Pass
1,3,5-tris(3,5-di-tert-butyl- 4- hydroxybenzyl)-1,3,5-triazine- 2,4,6 (1H,3H,5H)-trione CAS: 27676-62-6	95% EtOH	10d / 60°C	< 0,5 (0,5 ± 0,2)	≤ 5	Pass
N,N-bis(2-hydroxyethyl) alkyl(C8-C18)amine	95% EtOH	10d / 60°C	< 0,4 (0,4 ± 0,1)	≤ 1,2 (7)	Pass

Pour les additifs et monomères utilisés dans le produit PET soumis à restriction (LMS), comme requis par la réglementation en vigueur, les limites vérifiées expérimentalement sont respectées.

Les additifs et monomères utilisés et soumis à restrictions sont indiqués ci-dessous :

Nom de la substance	PM/Réf no	N° de CAS	LMS [mg/kg]
Acide téréphtalique (PTA)	24910	000100-21-0	≤7,5
Acide isophtalique (IPA)	19150	000121-91-5	≤5
Monoéthylène glycol et diéthylèneglycol (MEG&DEG)	16990&15760	000107-21-1 000111-46-6	≤30
Trioxys de diantimoine	35760	0001309-64-4	≤0,04 exprimé en antimoine

3.6. Additifs à Usage double :

D'après les informations qui nous ont été communiquées par les fournisseurs de matières premières, le matériau contient une substance déclarée et / ou considérée comme "à double usage" régie par les règlements 1333/2008 / CE et 1334/2008 / CE:

Nom	Identification CAS-EINECS-PM	Désignation internationale d'additif	SML mg/kg
Acide phosphorique et sels	0007664-38-2	E338	<60

3.7. Informations relatives à l'utilisation finale du matériau ou de l'objet :

Matériau ou objet destiné à l'alimentation infantile Oui Non
Type de denrée alimentaire destinée à être mise en contact :

	OUI	NON
Tous les types de denrées	X	
Où :		
Denrées sèches et assimilées		
Denrées humides/produits aqueux		
Denrées acides		
Denrées alcooliques		
Denrées congelées et surgelées		
Glaces alimentaires		
Denrées grasses :		
Si le matériau et/ou objet soumis au Règlement (UE) n° n°10/2011 est concerné par l'application d'un facteur de réduction, le mentionner		
<input type="checkbox"/> Facteur de Réduction lié à la Teneur en Matière Grasse (FRTMG)		
<input type="checkbox"/> Facteur de réduction lié au simulant D2		

- **Type d'aliment:** tous les types d'aliments
- **Conditions de contact :** tout stockage à température ambiante ou inférieure
- Produit non destiné au four ou au micro-ondes.

4. PLAT NOIR PP

4.1. Analyses de migration globale :

Dans les conditions d'utilisation mentionnées ci-dessous la limite globale de migration imposée par la réglementation en vigueur est respectée.

- Méthode d'essai suivant EN 1186-1

Les résultats de la migration globale ne dépassent pas 60 mg/kg et/ou 10 mg/dm².

Le rapport entre la surface en contact avec les aliments et le volume utilisé est de 1 kg d'aliments en contact avec 6 dm² d'emballage (emballage standard de l'UE).

Simulants	Durée	T°	Limites mg/dm ²	Résultat moyen mg/dm ²	Conclusion
A Ethanol 10%	10 jours	60 °C	<10	0,9 (0,9; 0,9; 0,9) ± 0,8	Conforme
B Acide acétique 3%	10 jours	60 °C	<10	1,9 (1,7; 1,9; 2,0) ± 1,0	Conforme
D2 Huile d'olive	10 jours	60 °C	<10	< 5,0 (5,0 ± 2,5) (< 5,0; < 5,0; < 5,0)	Conforme

Conditions standards (durées et températures d'essais) correspondant aux données d'entrée

Préciser :

L'essai pendant 10 jours à 60 °C couvre toutes les durées d'entreposage de plus de 6 mois à température ambiante ou à une température inférieure, y compris les conditions de remplissage à chaud et/ou le chauffage à 70 °C ≤ T ≤ 100 °C au maximum pendant t = 120/2^[(T-70)/10] minutes au maximum.

4.2. Directive 94/62/CE du 20 décembre 1994 relative aux emballages et aux déchets d'emballages, en ce qui concerne la teneur en plomb, cadmium, mercure et chrome (VI).

Substance	Conditions	Durée	Résultats mg/kg	LMS mg/kg	conclusion

Cadmium (Cd)	-	-	< 0,5 (0,5 ± 0,1)	-	-
Lead (Pb)	-	-	< 2,0 (2,0 ± 0,4)	-	-
Mercury (Hg)	-	-	< 0,5 (0,5 ± 0,1)	-	-
Chromium (VI)	-	-	< 5 (5 ± 1,5)		
Sum of heavy metal	-	-	< 100	≤ 100	Pass

4.3. Migrations spécifiques successives des 19 métaux dans les plastiques en contact avec les denrées alimentaires

Substance	Conditions	Durée	Résultats mg/kg	LMS mg/kg	conclusion
Lithium (Li)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,6	Pass
Sodium (Na)	3% AA	10d / 60°C	0,259 ± 0,052	≤ 60	Pass
Magnesium (Mg)	3% AA	10d / 60°C	0,204 ± 0,041	≤ 60	Pass
Aluminum (Al)	3% AA	10d / 60°C	< 0,050 (0,050 ± 0,010)	≤ 1	Pass
Potassium (K)	3% AA	10d / 60°C	< 0,100 (0,100 ± 0,020)	≤ 60	Pass
Calcium (Ca)	3% AA	10d / 60°C	0,339 ± 0,068	≤ 60	Pass
Chromium (Cr)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,01	Pass
Manganese (Mn)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,6	Pass
Iron (Fe)	3% AA	10d / 60°C	0,011 ± 0,002	≤ 48	Pass
Cobalt (Co)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,05	Pass
Nickel (Ni)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,02	Pass
Copper (Cu)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 5	Pass
Zinc (Zn)	3% AA	10d / 60°C	0,016 ± 0,003	≤ 5	Pass
Arsenic (As)	3% AA	10d / 60°C	< 0,002 (0,002 ± 0,001)	≤ 0,01	Pass
Cadmium (Cd)	3% AA	10d / 60°C	< 0,002 (0,002 ± 0,001)	≤ 0,002	Pass
Antimony (Sb)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,04	Pass
Barium (Ba)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 1	Pass
Lanthanum (La)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,05	Pass
Europium (Eu)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,05	Pass
Gadolinium (Gd)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,05	Pass
Terbium (Tb)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,05	Pass
Mercury (Hg)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,01	Pass
Lead (Pb)	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,01	Pass
Sum of lanthanide - Eu, Gd, La, Tb	3% AA	10d / 60°C	< 0,005 (0,005 ± 0,001)	≤ 0,05	Pass

Migration spécifique des amines aromatiques primaires pour les matériaux plastiques en contact avec les denrées alimentaires

Substance	Conditions	Durée	Résultats mg/kg	LMS mg/kg	conclusion
1,2-Phenylenediamine, [CAS 95-54-5]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
1,3-Phenylenediamine, [CAS 108-45-2]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
1,4-Phenylenediamine, [CAS 106-50-3]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-

1,5-Diaminonaphthalene, [CAS 2243-62-1]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
2-Amino-4-nitrotoluene, [CAS 99-55-8]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
2-Aminobenzamide, [CAS 88-68-6]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
2-Naphthylamine, [CAS 91-59-8]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
2,4-Diaminoanisole, [CAS 615-05-4]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
2,4-Toluenediamine, [CAS 95-80-7]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
2,4-Dimethylaniline, [CAS 95-68-1]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
2,4,5-Trimethylaniline, [CAS 137-17-7]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
2,4'-Methylenedianiline, [CAS 1208-52-2]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
2,5-Dimethoxy-4-chloroaniline, [CAS 6358-64-1]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
2,6-Diaminotoluene, [CAS 823-40-5]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
2,6-Dimethylaniline, [CAS 87-62-7]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
3-Chloroaniline, [CAS 108-42-9]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
3,3'-Dichlorobenzidine, [CAS 91-94-1]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
3,3'-Dimethoxybenzidine, [CAS 119-90-4]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
4,4'-Diamino-3,3'- dimethyldiphenylmethane, [CAS 838-88-0]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
3,3'-Dimethylbenzidine, [CAS 119-93-7]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
4-Aminoazobenzene, [CAS 60-09-3]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
4-Aminobenzamide, [CAS 2835-68-9]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
4-Aminodifényl, [CAS 92-67-1]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
4-Chloro-o-toluidine, [CAS 95-69-2]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
4-Methylaminosulfonyl-p- cresidine, [CAS 49564-57-0]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
4,4'-Diaminodiphenyl sulfone [CAS 80-08-0]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
4,4'-Diaminodiphenylmethane, [CAS 101-77-9]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
4,4'-Methylene-bis(2- chloroaniline), [CAS 101-14-4]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
4,4'-Oxydianiline, [CAS 101-80-4]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
4,4'-Thiodianiline, [CAS 139-65-1]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass

5-Amino-6-methyl-2-benzimidazolone, [CAS 67014-36-2]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
Anilin, [CAS 62-53-3]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
Benzidine, [CAS 92-87-5]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
4-Aminotoluene-3-sulfonic acid, [CAS 88-44-8]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
N,N-Dimethylaniline, [CAS 121-69-7]	3% AA	10d / 60°C	0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
o-Aminoazotoluene, [CAS 97-56-3]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
o-Anisidine, [CAS 90-04-0]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
o-Toluidine, [CAS 95-53-4]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
p-Chloroaniline, [CAS 106-47-8]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
p-Cresidine, [CAS 120-71-8]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,002	Pass
p-Toluidine, [CAS 106-49-0]	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	-	-
Sum of primary aromatic amines	3% AA	10d / 60°C	< 0,0005 (0,0005 ± 0,0001)	≤ 0,01	Pass

4.4. Migrations spécifiques :

Le produit en PP noir et soumis à restriction (LMS), comme requis par la réglementation en vigueur, les limites vérifiées expérimentalement sont respectées.

Substance	N° CAS/Réf	SML
9,9-bis(méthoxyméthyl)fluorène	182121-12-6/39815	≤ 0,05 mg/kg
1,3,5-tris(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxybenzyl)-1,3,5-triazine-2,4,6(1H,3H,5H)-trione	95360	≤ 5 mg/kg
Aluminium		<1 mg/kg
Octadécylo propionien 3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxylfenyl)	68320	< 6 mg/kg
1-okten	22660	<15 mg/kg
Sels de l'acide cis-1,2-cyclohexanedicarboxylique	45704	5 mg/kg
Acide stéarique	89040	5 mg/kg
N,N-bis(2-hydroxyéthyl)alkyl(C8-C18)amine	39090	60 mg/kg
N,N-bis(2-hydroxyéthyl)alkyl(C8-C18)amine chlorhydrates	39120	60 mg/kg

4.5. Additifs à Usage double :

D'après les informations qui nous ont été communiquées par les fournisseurs de matières premières, le matériau contient une substance déclarée et / ou considérée comme "à double usage" régie par les règlements 1333/2008 / CE et 1334/2008 / CE:

Nom	Désignation internationale d'additif
Sels de sodium, de potassium et de calcium d'acides gras	E470(a)
Sels de magnésium d'acides gras	E470(b)
Silicate de magnésium, Trisilicate de magnésium, Talc	E553b
Mono et diglycérides d'acides gras	E471

4.6. NIAS

Le produit PP a été analysé pour NIAS.

Les composés suivants ont été identifiés sur la base des informations fournies par nos fournisseurs et de nos propres recherches et ne présentent pas de risque pour la santé au sens de l'article 3 du règlement 1935/2004.

L'évaluation des risques a montré des niveaux acceptables :

Compound Name	Food simulant	Test conditions	Unit	Result	Criteria	Statement of conformity
*Specific migration - non-intentionally added substances (NIAS) ¹⁻⁴	PB-308/GC ed. III of 15.05.2017					
Hydrocarbons ⁵	95% ethanol	10 days at 60°C	mg/kg	3,89 ± 1,95	≤ 60	PASS
Isopropyl myristate [CAS: 110-27-0; RT: 28,5 min; MF: 98 %] ⁶	95% ethanol	10 days at 60°C	mg/kg	0,12 ± 0,06	≤ 60	PASS
Docosyl octyl ether [CAS: 1000406-38-9; RT: 30 min; MF: 81 %] ⁸	95% ethanol	10 days at 60°C	mg/kg	0,06 ± 0,03	≤ 1,8	PASS
Sulfurous acid, 2-ethylhexyl isohexyl ester [CAS: 1000309-19-0; RT: 30,8 min; MF: 79 %] ⁹	95% ethanol	10 days at 60°C	mg/kg	0,02 ± 0,01	≤ 0,09	PASS
Benzenepropanoic acid, 3,5-bis(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxy-, methyl ester [CAS: 6386-38-5; RT: 31,6 min; MF: 90 %] ⁶	95% ethanol	10 days at 60°C	mg/kg	0,13 ± 0,07	≤ 6	PASS

Hexadecanoic acid, ethyl ester [CAS: 628-97-7; RT: 32,1 min; MF: 92 %] ⁶	95% ethanol	10 days at 60°C	mg/kg	0,04 ± 0,02	≤ 60	PASS
Octadecanoic acid, ethyl ester [CAS: 111-61-5; RT: 35,8 min; MF: 87 %] ⁶	95% ethanol	10 days at 60°C	mg/kg	0,04 ± 0,02		
Unknown substance [RT: 32,7 min, m/z: 57.1, 147.1, 219.2, 291.2] ⁷	95% ethanol	10 days at 60°C	mg/kg	0,41 ± 0,21	-	-
Phenol, 2,4-bis(1,1-dimethylethyl)-, phosphite (3:1) [CAS: 31570-04-4; RT: 53,1 min; MF: 98 %] ⁶	95% ethanol	10 days at 60°C	mg/kg	2,95 ± 1,47	≤ 60	PASS
Tris(2,4-di-tert-butylphenyl) phosphate [CAS: 95906-11-9; RT: 56,4 min; MF: 95 %] ⁶	95% ethanol	10 days at 60°C	mg/kg	0,49 ± 0,25	≤ 60	PASS
Benzenepropanoic acid, 3,5-bis(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxy-, octadecyl ester [CAS: 2082-79-3; RT: 57,3 min; MF: 85 %] ⁶	95% ethanol	10 days at 60°C	mg/kg	0,03 ± 0,02	≤ 6	PASS

* Test method accredited

4.7. Informations relatives à l'utilisation finale du matériau ou de l'objet :

Matériau ou objet destiné à l'alimentation infantile

Oui

Non

Type de denrée alimentaire destinée à être mise en contact :

	OUI	NON
Tous les types de denrées	X	
Où :		
Denrées sèches et assimilées		
Denrées humides/produits aqueux		
Denrées acides		
Denrées alcooliques		
Denrées congelées et surgelées		
Glaces alimentaires		
Denrées grasses :		



Si le matériau et/ou objet soumis au Règlement (UE) n° n°10/2011 est concerné par l'application d'un facteur de réduction, le mentionner

- Facteur de Réduction lié à la Teneur en Matière Grasse (FRTMG)
 Facteur de réduction lié au simulant D2

■ **Type d'aliment:** tous les types d'aliments

■ **Conditions de contact :** tout stockage à température ambiante ou inférieure

Les essais pendant 10 jours à 60 °C doivent couvrir toutes les durées de stockage réfrigérées et congelées, y compris le chauffage jusqu'à 70 °C pendant 2 heures au maximum ou le chauffage jusqu'à 100 °C pendant 15 minutes au maximum.

5. La traçabilité de l'information :

Comme requis par le règlement (CE) 1935/2004, Article 17, Le fournisseur d'ALUPLAST a en place des systèmes nécessaires, des dossiers et des procédures pour assurer la traçabilité des articles.

6. Conditions de stockage :

Les produits doivent être stockés à l'intérieur des bâtiments, dans des zones sèches, fraîches, propres, ombragées, à l'abri du soleil direct et loin des appareils de chauffage.

Protégé d'une odeur étrangère.

Température du stockage 10-40°C, HR <80%.

En supposant au-dessus de bonnes conditions de magasin, garantie temps d'utilisation: 1 an maximum à compter de la date de production.

Il est important également de les protéger des variations brutales de température.

L'exposition au soleil et aux sources de chaleur peut altérer les caractéristiques du produit et provoquer une déformation.

Attention : les propriétés des matériaux fournis peuvent être modifiées dans des conditions de stockage ou de manipulation inadéquates.

7. Récupérabilité :

Le matériau plastique est récupérable/recyclable :

- Par recyclage du matériau (norme EN 13430). Les produits en plastique triés et vidés sont recyclables ils doivent être déposés, vidés, dans les bacs de tris correspondants.

8. Réglementation REACH :

Concernant le règlement REACH, entré en application le 1er juin 2007, notre usine de fabrication est utilisatrice de matières premières et en conséquence, le pré-enregistrement et/ou l'enregistrement des substances chimiques sont déployés par ses fournisseurs de matières premières.

Concernant les substances très dangereuses (classées SVHC en particulier) présentes dans la dernière liste en vigueur, les produits ne sont pas concernés puisque nous n'en utilisons pas ou sommes très nettement en dessous de la limite (< 1000 ppm), nos produits étant destinés au contact alimentaire.

La déclaration est basée sur la documentation des fournisseurs de matières premières et /ou du fabricant de produit fini.

Cette déclaration est basée sur les meilleures connaissances actuelles et théoriques sur les matières premières utilisées par l'usine de fabrication au moment de son émission.

Cette déclaration est valide uniquement pour le matériau ou l'objet tel que livré (emballage vide), et tant qu'il n'y a pas de modification réglementaire ou de changement susceptible d'entraîner une modification de l'inertie du matériau ou de l'article.

En toute hypothèse, la conformité s'entend sous réserve du respect des conditions de stockage, de manutention et d'utilisation prenant en compte les caractéristiques particulières du matériau ou objet, conditions telles que prévues par les usages ou les codes professionnels.

En cas de changement des caractéristiques du produit emballé, de sa composition ou de sa destination, ainsi que dans le cas d'une modification des conditions de mise en œuvre du matériau ou de l'objet, la



DECLARATION DE CONFORMITE A LA REGLEMENTATION RELATIVE AUX MATERIAUX ET OBJETS AU CONTACT DES DENREES ALIMENTAIRES¹

personne destinataire de la présente déclaration doit s'assurer de la compatibilité contenant/contenu dont elle assume alors seule la responsabilité.

Néanmoins la garantie ne peut s'étendre :

- À toutes modifications ultérieures de la composition du produit visé par la présente déclaration, par addition de substance quelle qu'en soit la nature ;
- À une mise en œuvre pouvant conduire à un matériau dénaturé ;
- À un usage inadéquat des matériaux ;
- À la vérification de la compatibilité réciproque du matériau et des denrées conditionnées, qui est de la responsabilité exclusive de l'utilisateur de l'emballage procédant au conditionnement des denrées conditionnées au regard de son processus industriel et de la composition de ces denrées, et notamment de la non-modification des caractères organoleptiques des denrées conditionnées.
- L'utilisation des produits faisant l'objet de la présente déclaration est subordonnée à la vérification de leur conformité aux normes en vigueur ainsi que de leur conformité technique par rapport à l'emploi auquel ils sont destinés.

Cette déclaration prend effet à partir de la date indiquée, pour une durée maximale de 3 ans. Elle annule toute déclaration antérieure.

Cette déclaration reste valide tant que le matériau ou l'objet référencé n'a pas fait l'objet de changement susceptible de modifier son aptitude au contact alimentaire.

Toute modification de l'objet et/ou de la réglementation en vigueur concernant cette déclaration entraînera sa révision.

Cette déclaration n'engage notre responsabilité que dans la limite de la conformité des déclarations de nos fournisseurs.

Cette déclaration est établie en application de l'article 16 du règlement 1935/2004/CE, ainsi que du décret n°2008/1469 du 30/12/2008 modifiant le décret n°2007-766 portant application du code de la consommation en ce qui concerne les matériaux et les objets destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires.

Elle est destinée à la société : **SCAL**

Fait à **Houdan**, Le

mercredi 25 octobre 2023